



## ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

---

### ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ $D_y$ 500 - 1400 мм СВАРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ на $P_y \leq 2,5$ МПа ( $\approx 25$ кгс/см<sup>2</sup>)

ОСТ 36-21-77

МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ  
СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР  
Москва

**РАЗРАБОТАНЫ И ВНЕСЕНЫ** Всесоюзным научно-исследовательским институтом по монтажным и специальным строительным работам (ВНИИмонтажспецстрой)

Зам. директора по научной работе, д-р техн. наук **Б.В. Поповский**

Зав. лабораторией технологических трубопроводов, канд. техн. наук **Р.И. Тавастшерна**

Руководитель темы, канд. техн. наук **А.И. Бесман**

Исполнители **Т.А. Тузова, В.О. Озеров**

**ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ** Главным техническим управлением Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР

Начальник В.М. Орлов

Начальник отдела норм и стандартов **В.И. Аксенов**

**СОГЛАСОВАНЫ** с Госгортехнадзором СССР

Зам. начальника управления по котлонадзору и подъемным сооружениям **А.И. Мурачев**

**Главными управлениями Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР:**

**ГлавУПП**

Главный инженер **Ю.С. Летников**

**Главхиммонтажем**

Главный технолог **Б.А. Тыркин**

**Главнефтемонтажем**

Главный технолог **В.М. Ашмян**

**Главтехмонтажем**

Главный технолог **Д.С. Корелин**

**Главметаллургмонтажем**

Зам. начальника **В.И. Фотеев**

**Главлегпродмонтажем**

Зам. начальника **Д.М. Гайдамак**

**УТВЕРЖДЕНЫ и ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ** Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР от 29 марта 1977 г. № 69

Заместитель министра **С.В. Подобедов**

---

**ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ**

---

**ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ  $D_y$  500 - 1400 мм СВАРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ на  $P_y \leq 2,5$**

**МПа ( $\approx 25$  кгс/см<sup>2</sup>).  
ОТВОДЫ СЕКЦИОННЫЕ  
 $R = 1,5D_y$  ПОД УГЛОМ 30, 45, 60 и 90°**

**ОСТ  
36-21-77**

Вводится впервые

---

**Размеры**

---

**Приказом Минмонтажспецстроя СССР от 29 марта 1977 г. № 69 срок введения установлен с 1 января 1978 г.**

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на секционные сварные отводы  $R = 1,5D_y$  под углом 30, 45, 60 и 90° из углеродистой стали на  $P_y \leq 2,5$  МПа ( $\approx 25$  кгс/см<sup>2</sup>).
2. Назначение и условия применения отводов - по [ОСТ 36-19-77](#).
3. Конструкция, размеры, масса и условное давление отводов, а также секторов и полусекторов (элементы 1, 2 и 3) должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. [1](#) и [2](#).
  - 3.1. Допускается изготовление отводов без полусекторов путем скоса соединяемых труб под углом до 22°30'.
4. Материал и технические требования по [ОСТ 36-26-77](#).

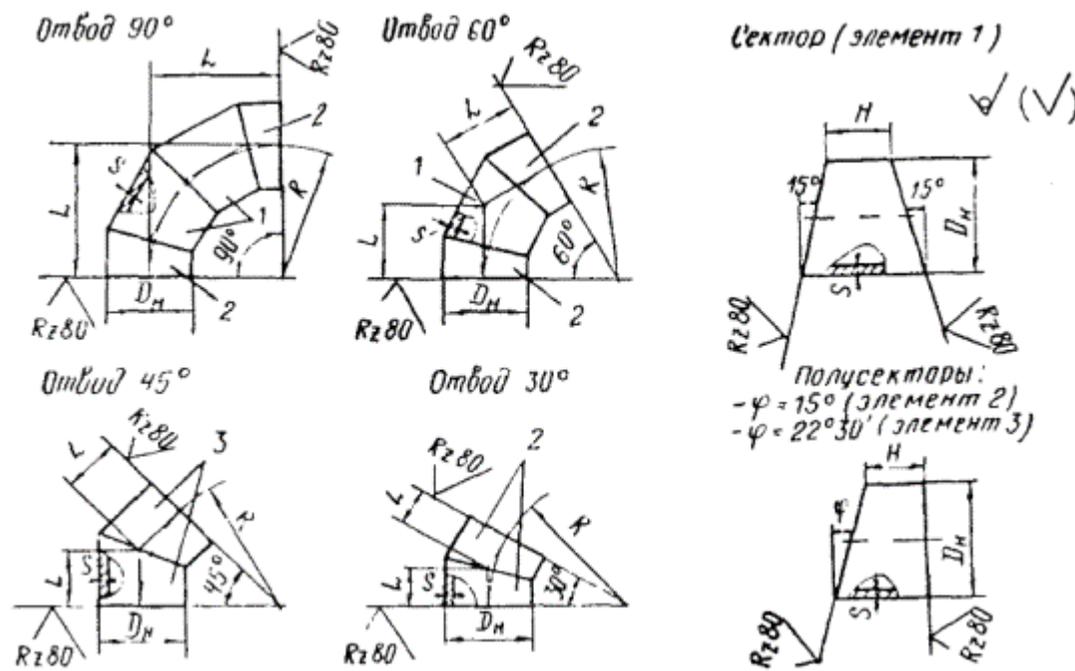


Таблица 1

Размеры, мм											Условное давление отводов $P_y$ , МПа ( $\approx$ кгс/см <sup>2</sup> ), не более, для сред	
$D_y$	$D_n$	$R$	$L$ отводов под углом				секторов	$H$		$S$	неагрессивных	среднеагрессивных
			90°	60°	45°	30°		полусекторов с углом φ				
							22°30'	15°				
500	530	750	750	432	310	201	260	200	130	7	1,6 (16)	1,0 (10)
										8	2,5 (25)	-
										10	-	1,6 (16)
										12	-	2,5 (25)
600	630	900	900	520	372	241	314	242	157	7	1,6 (16)	1,0 (10)
										10	2,5 (25)	1,6 (16)
										12	-	2,5 (25)
800	820	1200	1200	694	496	322	424	327	212	8	1,6 (16)	1,0 (10)
										10	-	1,6 (16)
										12	2,5 (25)	-
										14	-	2,5 (25)
1000	1020	1500	1500	865	620	402	530	410	265	8	1,0 (10)	0,63 (6,3)
										10	1,6 (16)	1,0 (10)
										12	-	1,6 (16)
										15	2,5 (25)	-
										9	1,0 (10)	0,63 (6,3)
1200	1220	1800	1800	1040	745	483	638	493	319	12	1,6 (16)	1,0 (10)
										15	-	1,6 (16)
										10	1,0 (10)	0,63 (6,3)
1400	1420	2100	2100	1210	870	564	744	576	372	10	1,0 (10)	0,63 (6,3)

